

CADA NENO/A PODERÁ ANOTARSE SOAMENTE A UNHA ÚNICA QUENDA

DATAS: do 15 o 29 XULLO 2011

CAMPAMENTO De 09:00 a 14:00

- | | | | | |
|-----------------------------------|--------|---------------------------|-------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> QUINCENA | 50,00€ | <u>2 Irmáns</u>
80,00€ | <u>3 Irmáns</u>
100€ | <u>Ambos proxenitores</u>
<u>en paro</u>
Desconto 20% |
|-----------------------------------|--------|---------------------------|-------------------------|---|

OUTROS SERVIZOS:

MATINAL: De 08:00 a 09:00

- | | |
|--|---------------|
| <input type="checkbox"/> AULA MATINAL CON almorzo: | 20,00€/alumno |
| <input type="checkbox"/> AULA MATINAL SEN almorzo | 15,00€/alumno |

SOBREMESA: De 14:00 a 15:00

- | | |
|--|---------------|
| <input type="checkbox"/> AULA SOBREMESA..... | 15,00€/alumno |
|--|---------------|

COMEDOR: De 14:00 a 16:00

- | | |
|--|-----------|
| <input type="checkbox"/> COMEDOR QUINCENA | 61,00€ |
| COMEDOR DÍAS SOLTOS:
Previo aviso día anterior..... | 7,00€/día |

DATAS: do 01 o 12 AGOSTO 2011

CAMPAMENTO De 09:00 a 14:00

- | | | | | |
|-----------------------------------|--------|---------------------------|-------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> QUINCENA | 50,00€ | <u>2 Irmáns</u>
80,00€ | <u>3 Irmáns</u>
100€ | <u>Ambos proxenitores</u>
<u>en paro</u>
Desconto 20% |
|-----------------------------------|--------|---------------------------|-------------------------|---|

OUTROS SERVIZOS:

MATINAL: De 08:00 a 09:00

- | | |
|--|---------------|
| <input type="checkbox"/> AULA MATINAL CON almorzo: | 20,00€/alumno |
| <input type="checkbox"/> AULA MATINAL SEN almorzo | 15,00€/alumno |

SOBREMESA: De 14:00 a 15:00

- | | |
|---|---------------|
| <input type="checkbox"/> AULA SOBREMESA | 15,00€/alumno |
|---|---------------|

COMEDOR: De 14:00 a 16:00

- | | |
|--|-----------|
| <input type="checkbox"/> COMEDOR QUINCENA | 61,00€ |
| COMEDOR DÍAS SOLTOS:
Previo aviso día anterior..... | 7,00€/día |

De acordo co establecido na LOPD (15/1999), Actexga, S.L. infórma que os datos persoais solicitados na folla de inscrición son necesarios e obrigatorios para atender correctamente a súa solicitude. Estes serán incorporados aos nosos ficheiros (automatizados ou non) coa finalidade de xestionar, manter e garantir o cumprimento das actividades extraescolares. Os datos poderán ser comunicados aos organismos públicos e instancias oficiais obrigados pola normativa correspondente, e mesmo a entidades colaboradoras, necesarias para o cumprimento da nosa actividade. Ademais informámolo doutros tratamentos respecto dos seus datos de carácter persoal:

- De acordo á LSSI 34/2004 consente o uso dos seus datos persoais coa finalidade de remitirle información de interese relacionada coa formación e outras actividades extraescolares por medio de correo electrónico ou outros medios de comunicación como correo postal, telefónico e sms, unha vez rematada a actividade extraescolar.
- O mantemento dos mesmos unha vez rematado o curso con fins científicos e estadísticos de formación.
- Durante as actividades extraescolares, Actexga poderá realizar e obter imaxes/vídeos para o seu uso posterior na web www.actex.es, en catálogos, folletos ou outros medios publicitarios, así como en medios de comunicación "prensa escrita/televisión".

No caso de non aceptar algún dos usos descritos marque a casa correspondente.
Vd. poderá exercer os seus dereitos de acceso, rectificación, cancelación e oposición garantidos pola lexislación vixente mediante un escrito con copia do DNI a Avda. García Barbón nº 36, 3º Oficina 2, 36.201 Vigo (Pontevedra). No caso de producirse algunha modificación nos seus datos, pregamos comuniquenolo debidamente por escrito coa finalidade de manter os seus datos actualizados.



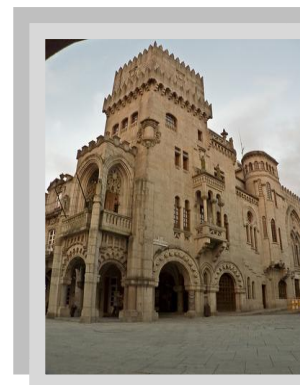
Concello do Porriño

Nº REXISTRO: / _____

"A VOLTA O MUNDO"

CAMPAMENTOS VERÁN 2011

X
U
L
L
O



ou AGOSTO 2011

HORARIO: 09:00 A 14:00

SERVIZOS: AULA MATINAL ,SOBREMESA e COMEDOR

LUGAR: Colexio ANTONIO PALACIOS (entrada antigo colexio)

DE 4 A 12 ANOS

(nados dende o ano 1999 ata 2007)

INFORMACION:

Telef.: 886 12 59 98 ó 607 582 719



INSCRICIÓN NA CASA DA CULTURA



O campamento ten como centro de interese **A VOLTA Ó MUNDO**. Durante todas as actividades crearase unha ambientación que recreará o ambiente dos diferentes cidades e países polo que pasamos tales como *París, Londres, Países árabes, Exipto...* Todos os días serán recibidos por un monitor disfrazado acorde coa cultura de cada país e que os animarán a participar nas diferentes actividades que teñen preparados para eles, adestrándose ó mesmo tempo nas diferentes tradicións culturais.

Realizaranse excursións e rutas de sendeirismo (previa autorización das familias).

INDICACIÓNS DO CAMPAMENTO:

- ✓ Deberán traer roupa e calzado cómodo e que poida ensuciarse
- ✓ Almorzo de media mañá nunha mochila co seu nome
- ✓ Para os xogos de auga: toalla, chanclas, bañador (indicaráselles o comezo do curso os días en que será necesario que envíen este vestiario)
- ✓ Para o comedor un neceser co necesario para o aseo

NOTA: Na medida do posible rogamos que toda a roupa, mochilas... veñan etiquetadas co seu nome e apelidos

O CAMPAMENTO só se realizará cun mínimo de 15 alumnos.
O custe do comedor é para un mínimo de 12 alumnos, en caso de ser menor este importe sufriría variación.

No caso de NON realizarse o campamento ou algún servizo, informaríaselles telefonicamente

ORGANIZA: Concellería de Educación



Concello do Porriño



Cortar por aquí

DATOS PERSOAIS DO/A ALUMNO/A: N^o REXISTRO: / _____

1.-NOME E APELIDOS: _____

2.-DIRECCIÓN : _____

3.-POBOACIÓN: _____ 4.- C.POSTAL: _____

5.-TELÉFONOS CONTACTO: _____

6.-D.NAC.: ____/____/____ 7.-E-MAIL: _____

8.-OBSERVACIÓNS: _____

Pregamos que no caso de que seu fillo/a, teña algunha alerxia, ou problema de saúde que debamos saber, indíqueo no apartado de OBSERVACIÓNS

9.- ALGUNHA DISCAPACIDADE OU MINUSVALIA?

SI NON

ESPECIFICAR: _____

10.-UTILIZARÁ **SERVIZO DE AUTOBUS?**

SI NON

INDICAR A PARADA: _____

** Este servizo estará suxeito á demanda dos usuarios e o custo do mesmo se lles informará o finalizar a recollida de inscricións*

CRITERIOS ADMISION:

- ❖ **NENOS/AS DE 4 A 12 ANOS** (nados dende 1999 ata 2007)
- ❖ **EMPADROADOS** ou **ESCOLARIZADOS NO CONCELLO PORRIÑO**

INDICAR O COLEXIO _____

Documentación a ENTREGAR: na **CASA DA CULTURA** de **LUNS A VENRES 09:00 a 21:00:**

FOLLA INSCRICIÓN CUBERTA xunto con:

- FOTOCOPIA DNI PAI,NAI e FOTOCOPIA LIBRO FAMILIA
- CERTIFICADO EMPADROAMENTO se é o caso
- XUSTIFICANTE DO INEM no caso de ambos pais no paro
- XUSTIFICANTE BANCARIO DO PAGO.

INGRESAR EN: **BANCO POPULAR**

TITULAR: **ACTEXGA S.L**

Indicando: Nome completo do alumno / Concepto: **CAMPAMENTO VERAN O PORRIÑO**

Conta N^o 0075-8587-63-00600002579